

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	ii
HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN.....	iii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iv
UCAPAN TERIMAKASIH	v
HALAMAN PERSETUJUAN PUBLIKASI ILMIAH.....	vi
ABSTRAK	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Perumusan Masalah	2
1.3. Tujuan Penelitian	2
1.4. Manfaat Penelitian	2
1.5. Ruang Lingkup.....	3
1.6. Sistematika Penulisan	3
BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1. Teori	5
2.1.1. <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	5
2.1.1. <i>Six Big Losses</i>	7
2.2. Alat Pemecah Masalah	8
2.2.1. <i>Diagram Pareto</i>	9
2.2.2. <i>Fishbone</i> Diagram.....	10
2.2.3. <i>Histogram</i>	12
2.2.4. <i>Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i>	13
2.2.4.1. Pengertian FMEA.....	13
2.2.4.2. Tujuan FMEA	13
2.2.4.3. Identifikasi Elemen Proses FMEA.....	14
2.2.4.4. Langkah Dasar FMEA	14
2.3. Penelitian Lain Yang Relevan.....	18
BAB III METODE PENELITIAN	20
3.1. Rencana Penelitian.....	20
3.2. Tempat Penelitian.....	20
3.3. Waktu Penelitian	20
3.4. Jenis dan Metode Pengumpulan Data	20

3.5. Tahapan Penelitian	22
BAB IV HASIL PENELITIAN.....	25
4.1. Data Umum Perusahaan.....	25
4.1.1. Sejarah Singkat Perusahaan.....	25
4.1.2. Visi dan Misi Perusahaan	25
4.1.3. Organisasi dan Manajemen Perusahaan	25
4.1.4. Produk Yang Dihasilkan.....	26
4.1.5. Jam Kerja	27
4.1.6. Mesin Dan Peralatan	28
4.1.7. OPC Pembuatan Akrilik	29
4.2. Pengumpulan Data	30
4.2.1. Data Spesifikasi Umum Mesin	30
4.3. Pembahasan Hasil Penelitian	31
4.3.1. Data <i>Planned Downtime</i>	31
4.3.2. Data <i>Set Up and Adjustmen</i>	33
4.3.3. Data <i>Breakdown</i> Mesin	34
4.3.4. Data Produksi Lembar Akrilik	35
4.4. Pengolahan Data	36
4.4.1. Perhitungan <i>Availability</i>	37
4.4.2. Perhitungan <i>Performance</i>	37
4.4.3. Perhitungan <i>Quality</i>	38
4.4.4. Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	39
4.5. Perhitungan <i>losses</i>	40
4.5.1. <i>Downtime Losses</i>	40
4.5.2. <i>Speed Losses</i>	42
4.5.3. <i>Defect Losses</i>	44
4.6. Analisa <i>Losses</i>	46
4.6.1. Analisa <i>Pareto</i> Diagram.....	47
4.6.2. Analisa Hubungan OEE dengan <i>Losses</i>	48
4.6.3. Analisa <i>Couse and Effect</i> Diagram	49
4.6.4. Pembuatan FMEA.....	51
BAB V PEMBAHASAN	53
5.1. Analisa Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	53
5.2. Analisa <i>Six Big Losses</i>	54
5.3. Analisa <i>Pareto</i> Diagram.....	54
5.4. Analisa Hubungan OEE dan <i>Losses</i>	54
5.5. Analisa <i>Fishbone</i> Diagram Pada <i>Reduce Speed Losses</i>	54
5.6. Usulan Perbaikan FMEA	55
BAB VI PENUTUP	56

6.1. Kesimpulan56
6.2. Saran.....57

DAFTAR PUSTAKA.....58

